



**La Banda Musicale Cittadina di  
Romagnano Sesia**  
Vi invita al

*Concerto*

*di Primavera*

**DOMENICA 7 maggio 2017  
alle 21.00**

Presso il *Museo Storico Etnografico*  
**Villa Caccia**

*Dirige il maestro Fulvio Angelini*



La Banda Musicale Cittadina di Romagnano Sesia organizza "Concerto di Primavera", consisterà in un viaggio nel tempo e nello spazio, tra le danze di diverse parti del mondo.